Fiche technique

PP 3D

Edition: 12/2017*

DESCRIPTION

Le système Passage Piéton 3D (PP 3D) est un ensemble de produit thermoplastique, préformé, prêt à l'emploi.

Il offre un nouveau dispositif de sécurité, permettant d'inciter l'automobiliste à ralentir par un effet d'illusion optique qui surprend l'automobiliste à l'approche du passage piéton.

Sa facilité de mise en œuvre rapide et aisée par un simple collage à l'aide d'un chalumeau permet une remise en circulation très rapide.

Mise en garde avant tout installation sur voirie publique :

La réglementation actuelle sur la signalisation routière (Arrêté du 24 novembre 1967 et Instruction Interministérielle sur la Signalisation Routière du 22 octobre 1963) n'autorise pas de telles implantations qui ne répondent pas aux exigences de dimensions, de formes, de couleurs ou de produits certifiés.

L'Administration (Ministère de l'Intérieur et Ministère de la Transition Ecologique et Solidaire) peut délivrer des décisions d'autorisation d'expérimentation. Un document définit les éléments que le gestionnaire doit rassembler pour constituer son dossier (http://www.equipementsdelaroute.developpement-durable.gouv.fr/experimentations-en-equipements-routiers-ou-en-a475.html).

Il est important que les expérimentations fassent l'objet d'un suivi pour qu'une décision soit ensuite prise sur une éventuelle intégration dans la réglementation (et la définition des caractéristiques du dessin et des conditions d'implantation).

Rue du Bon Puits – B.P. 20102 – ST SYLVAIN D'ANJOU – VERRIERES EN ANJOU CEDEX
Tél. 02 41 21 14 10 - Fax : 02 41 21 14 18 - e-mail : contact@ore-peinture.fr – www.ore-peinture.fr

Fiche technique

PP 3D

Edition : 12/2017*

MISE EN ŒUVRE

PREPARATION DU SUPPORT : *propre, sec et exempt de matière non adhérente*.

Sur revêtement hydrocarboné :
Sur un revêtement neuf, l'application doit se faire au minimum 1 mois après sa réalisation, jusqu'à évacuation complète des huiles de ressuage.

Sur revêtement béton :Sur une chape neuve laisser au minimum 3 semaines de séchage. Faire un grenaillage puis appliquer une couche de ***T PRIM***,
Attendre que le primaire ***T PRIM*** soit parfaitement sec avant l'application.

Sur un support non bitumineux :Il est recommandé d'appliquer notre primaire ***PRIMAIRE TX***.

CONDITIONS D'APPLICATION :
Pour garantir une bonne adhésion, la surface à traiter doit être :
- intacte au point de vue mécanique
- exempte d'huile
- à une température > 5°C
- à une hygrométrie <80%. Ne pas appliquer par risque d'averse.

Rue du Bon Puits – B.P. 20102 – ST SYLVAIN D'ANJOU – VERRIERES EN ANJOU CEDEX
Tél. 02 41 21 14 10 - Fax : 02 41 21 14 18 - e-mail : contact@ore-peinture.fr – www.ore-peinture.fr

Fiche technique

PP 3D

Edition: 12/2017*

APPLICATION

Les différents éléments du PP 3D doivent être manipulés avec précaution.
La notice de pose et le plan figure dans le carton d'emballage.
La disposition des bandes doit **respecter l'IISR 7éme partie**.
Le saupoudrage d'une charge antidérapante(GEM500) est indispensable sur les pièces de couleurs.

LES ETAPES :

1/ Balayer la surface et appliquer un primaire si nécessaire.

2/ Chauffer la zone d'application en évitant de faire fondre l'enrobé.
Implanter la zone d'application

3/ Positionner **les différentes pièces du PP 3D sur le support puis marquer à la craie les contours**.

4/ Chauffer **chaque pièce** à l'aide d'un chalumeau au **gaz propane,** équipé d'un détendeur d'au moins **3 bars.** Chauffer lentement et de façon régulière de 10 à 30 cm au-dessus du produit, pour que la répartition de la chaleur soit appliquée uniformément sur toute la surface. La température de fonte des produits est comprise entre 180°C et 200°C. dans le même temps saupoudrer de grains de verre sur les pièces encore en fusion.
A l'issue de la chauffe :
- les bords des bandes doivent être fondus et le produit devenu liquide.
- les indicateurs FMR* doivent être refermés et ne plus être visibles.
- les raccords entre les différentes pièces du PP 3D ne doivent plus être visibles.

5/ Chaque pièce nécessite 5 à 20 minutes de séchage, selon la température ambiante. La remise en circulation se fera lorsque le produit aura atteint une température ≤ 40°C.

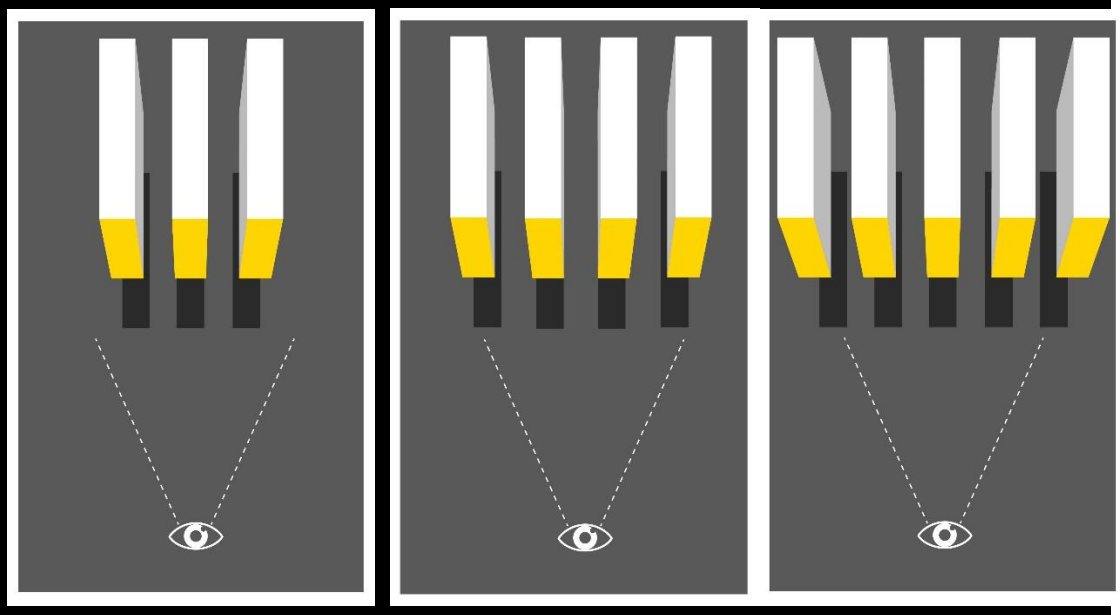
6/ Si la chauffe n'a pas été suffisante, les bandes risquent de se soulever ou de se déformer. De même, un risque de décollement peut être observé si le support était trop humide. Dans ce cas, décoller les pièces délicatement du support et recommencer à partir de l'étape 1.
En cas de surchauffe, le produit peut brunir exagérément. Si besoin, on pourra arroser les pièces d'eau froide ou appliquer un saupoudrage de bille de verres/agrégats pour accélérer son refroidissement.
Lorsque le produit est à température ambiante, vérifier qu'il est bien lié au support en essayant de retirer des morceaux à l'aide d'une lame ou d'un burin. De fines particules du support restant collées au dos du morceau testé attestent de sa bonne adhésion.

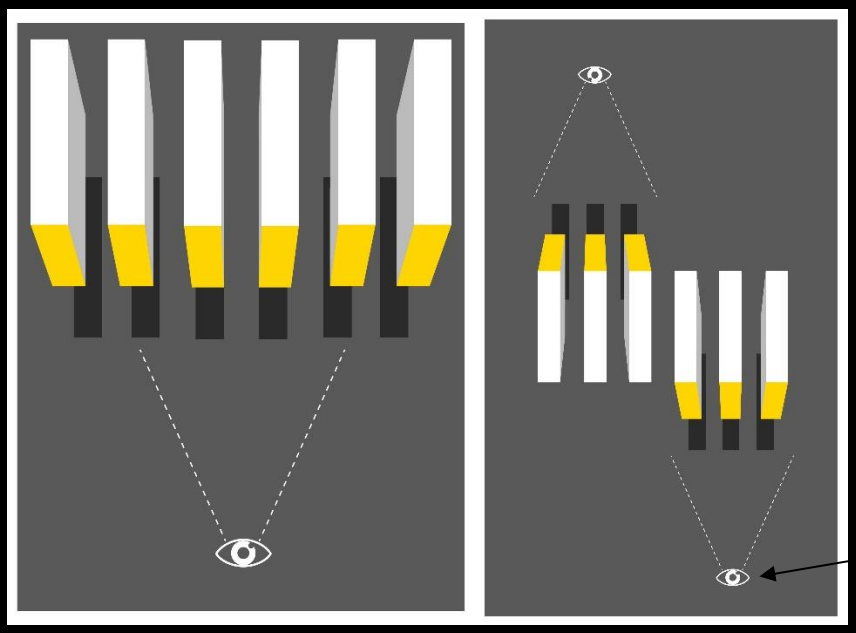
Rue du Bon Puits – B.P. 20102 – ST SYLVAIN D'ANJOU – VERRIERES EN ANJOU CEDEX
Tél. 02 41 21 14 10 - Fax : 02 41 21 14 18 - e-mail : contact@ore-peinture.fr – www.ore-peinture.fr

Fiche technique

PP 3D

Edition: 12/2017*





Rue du Bon Puits – B.P. 20102 – ST SYLVAIN D'ANJOU – VERRIERES EN ANJOU CEDEX
Tél. 02 41 21 14 10 - Fax : 02 41 21 14 18 - e-mail : contact@ore-peinture.fr – www.ore-peinture.fr

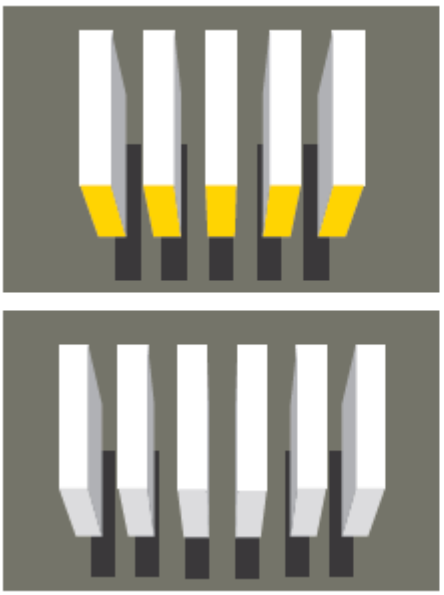
SP CIFICATION TECHNIQUES

Fiche technique

PP 3D

Edition: 12/2017*

NOM	DIMENSIONS en mm	VOIE	UNITÉ/ EMB.	POIDS EMB. (Kg)
PP3D blanc/noir/gris	5 bandes blanches 4020x4600 mini.	de 5 à 8m.	1 passage (5 cartons)	51 l'ensemble
PP3D blanc/noir/jaune	5 bandes blanches 4020x4600 mini.	de 5 à 8m.	1 passage (5 cartons)	51 l'ensemble
PP3D	6 bandes blanches	de 6	1 passage	62
62 l'ensemble	PP3D blanc/noir/jaune	6 bandes blanches 4020x4600 mini.	de 6 à 10m.	1 passage (6 cartons)



disponible en

EN BLANC, NOIR ET GRIS

ou

BLANC, NOIR ET JAUNE

et en

5 BANDES *ou* 6 BANDES

Rue du Bon Puits – B.P. 20102 – ST SYLVAIN D'ANJOU – VERRIERES EN ANJOU CEDEX
Tél. 02 41 21 14 10 - Fax : 02 41 21 14 18 - e-mail : contact@ore-peinture.fr – www.ore-peinture.fr